

LB20-PC90-8 Акустическая система, 8", 8 Ом, пара

www.boschsecurity.com



BOSCH

Разработано для жизни



- ▶ В комплект входит инновационная монтажная система для быстрой, простой и надежной установки
- ▶ Специально разработан для применения вне помещений (IP54) без снижения производительности
- ▶ Сабвуфер 8" (203 мм) с длинным ходом размещен в корпусе из огнестойкого пластика ABS для улучшенного воспроизведения низких частот с границей до 50 Гц
- ▶ Мощность 90 Вт обеспечивает максимальный уровень звукового давления 110 дБ (116 дБ в пике)
- ▶ Версия с трансформатором 70/100 В (LB20-PC60-8) для систем постоянного напряжения

Акустическая система LB20-PC90-8 компании Bosch — это двухполосная полнодиапазонная 8-дюймовая система поверхностного монтажа с высокой производительностью и отличным широким и равномерным покрытием. Она предназначена для воспроизведения фоновой музыки и музыки переднего плана, звуковой трансляции и систем звукоусиления и является идеальным решением для применения внутри и вне помещений, например в ресторанах, барах, внутренних дворах, предприятиях розничной торговли, фитнес-клубах, гостиничных комплексах, тематических парках, центрах досуга и пр. Акустическая система LB20-PC90-8 не имеет аналогов по простоте в установке и устойчивости к атмосферным воздействиям, она обладает современным дизайном и предоставляет

универсальные монтажные возможности — это идеальное решение для монтажа на поверхность в различных областях применения. LB20-PC90-8 поставляется в комплекте с уникальной инновационной системой монтажа компании Bosch, которая повышает скорость, простоту и надежность установки. Монтажная система обеспечивает вращение на 90 градусов по горизонтали и на 45 градусов по вертикали и легко устанавливается на стены и потолки. Монтажная система поставляется в собранном виде и готова к использованию, что значительно упрощает установку. Акустическая система LB20-PC90-8 специально разработана для применения вне помещений, при этом производительность не снижается при применении внутри помещений. Полнодиапазонная акустическая система соответствует требованиям IP54, а исключительная устойчивость корпуса и

решетки к солнечным лучам, соленому воздуху и влаге еще больше повышает защиту от атмосферных воздействий. Все модели LB20 доступны в белом и черном цвете и могут быть легко окрашены в другой цвет для соответствия интерьеру. Кроме того, доступны версии с трансформатором для систем постоянного напряжения.

Акустические системы поверхностного монтажа серии LB20 разработаны для совместной работы в составе комплексной системы, предлагая множество вариантов конструкций для монтажа на поверхность, и эти системы можно использовать в сочетании с другими потолочными и настенными громкоговорителями LB20.

Сертификации и согласования

Регион	Примечание о соответствии стандартам/уровню качества	
Global	DOC	DECL ENV LB20-PCxx-xD_L
Европа	CE	
Global	IP Rating	DECL IP LB20 range

Технические характеристики

Частотная характеристика (-3 дБ):	от 70 Гц до 20 кГц ¹
Частотная характеристика (-10 дБ):	от 50 Гц до 20 кГц ¹
Чувствительность:	90 дБ ²
Макс. расчетный уровень звукового давления:	110 дБ (116 дБ в пике)
Угол покрытия:	90° по горизонтали, 90° по вертикали
Шумовая мощность:	90 Вт (360 Вт в пике) непрерывного розового шума (100 часов)
Низкое Z:	Да
Номинальное сопротивление:	8 Ом
Минимальное сопротивление:	6 Ом
Рекомендованная частота ФВЧ:	50 Гц (24 дБ/окт.)
Входной трансформатор (70/100 В):	Нет
Низкочастотный преобразователь:	203 мм (8")
Высокочастотный преобразователь:	25 мм (1")

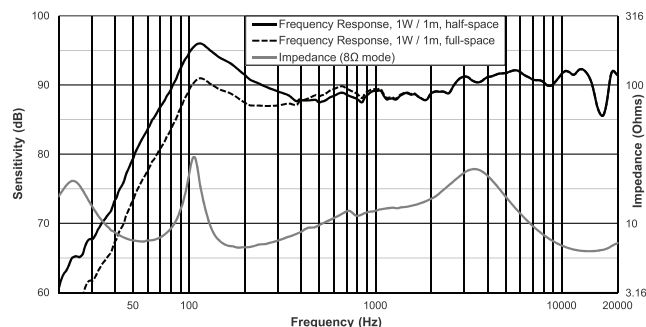
Разъемы:	Невыпадающие винты на настенном кронштейне. Съемный фиксирующий 4-контактный разъем (Euroblock) – (2) для подключения дополнительных акустических систем в распределенной линии. Макс. сечение провода 12AWG (2,5 мм).
Условия эксплуатации:	IP54 (согласно IEC-60529)
Цвет:	Черный (RAL 9004) или белый (RAL 9003)
Размеры (В x Ш x Г):	390 мм x 250 мм x 224 мм ³
Вес нетто:	5,1 кг ³
Транспортный вес (пара):	13,0 кг
Оборудование в комплекте:	Монтажный кронштейн и универсальный гаечный ключ 5 мм
Количество в упаковке:	2

¹Полупространство (монтаж на стену).

²Полупространство (монтаж на стену) в среднем 100 Гц–10 кГц, 1 Вт.

³Без кронштейнов.

Частотная характеристика и импеданс:



Состав и технические характеристики:

Акустическая система должна представлять собой двухполосную, полнодиапазонную систему для монтажа на поверхность с встроенным пассивным кроссовером. Низкочастотный преобразователь акустической системы должен представлять собой сабвуфер 8" (203 мм) с влагостойким полипропиленовым конусом и звуковой катушкой 1" (25 мм). Высокочастотный преобразователь акустической системы должен представлять собой динамик с охлаждением ферромагнитной жидкостью 1" (25 мм), соединенным с интегрированным с экраном волноводом. Акустическая система должна соответствовать следующим критериям производительности: коммутируемая мощность, 90 Вт непрерывного розового шума согласно IEC 60268-5 (коэффициент

амплитуды 6 дБ); частотная характеристика, 50 Гц–20 кГц (-10 дБ от номинальной чувствительности); чувствительность, 90 дБ при 1 Вт, 100 Гц–10 кГц на расстоянии 1 метр; сопротивление, 8 Ом ном., 6 Ом мин.

Высокочастотный преобразователь должен иметь волновод для обеспечения равномерного покрытия 90° по горизонтали и 90° по вертикали. Покрытие должно быть черного цвета под покраску (RAL 9004) или белого цвета под покраску (RAL 9003). Решетка должна иметь цинковое покрытие с порошковым напылением для обеспечения коррозионной стойкости. Акустическая система должна регулироваться в диапазоне 90° по горизонтали и 45° по вертикали. Монтажный кронштейн должен быть встроен в корпус.

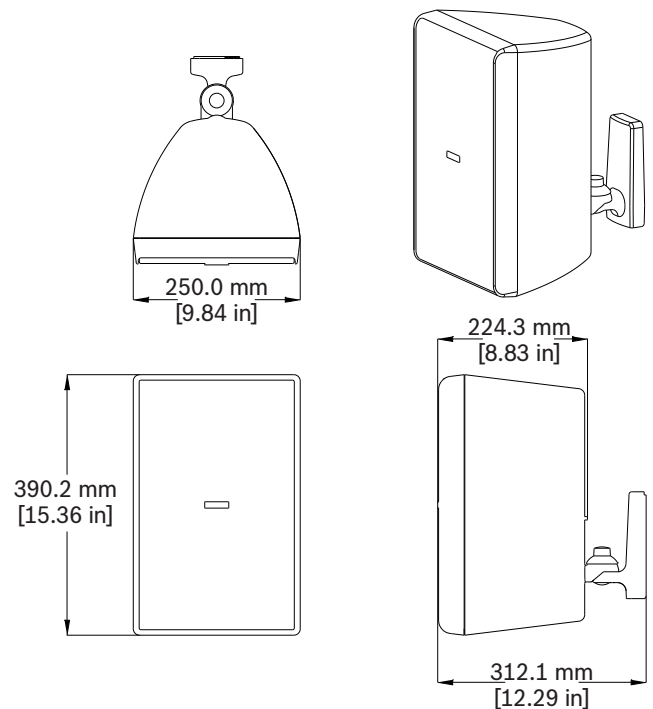
Акустическая система должна иметь шарнирную монтажную систему, обеспечивающую быструю установку и снятие. Электрические соединения должны проходить через настенную часть монтажной системы, и кабели не должны быть видны. Акустическая система должна иметь резервное электрическое соединение, проходящее через 4-контактный съемный разъем Euroblock.

Система должна быть устойчива к атмосферным воздействиям согласно стандартам IEC 60068-2-5 «Солнечное излучение», IEC 60068-2-11 «Соляной туман», IEC 60068-2-42 «SO₂», IEC 60068-2-60 «Хлор» и IEC 60529 «Условия испытаний IP54».

Монтажная система должна быть протестирована согласно EIA 636 при коэффициенте безопасности 8:1 или выше. Корпус должен быть выполнен из огнестойкого пластика ABS. Вес акустической системы должен составлять 5,1 кг, размеры должны быть — 390 мм (высота) x 250 мм (ширина) x 224 мм (глубина).

Монтируемая на поверхность акустическая система должна быть модели LB20-PC90-8 компании Bosch.

Размеры:



Информация для заказа

LB20-PC90-8D Акустическая система, 8", 8 Ом, пара, черного цвета

Двухполосная 8-дюймовая акустическая система для монтажа на поверхность с системой простой установки на стену, 8 Ом, влагостойкая согласно IP54 (поставляется в комплекте из двух штук), черного цвета

Номер заказа **LB20-PC90-8D**

LB20-PC90-8L Акустическая система, 8", 8 Ом, пара, белого цвета

Двухполосная 8-дюймовая акустическая система для монтажа на поверхность с системой простой установки на стену, 8 Ом, влагостойкая согласно IP54 (поставляется в комплекте из двух штук), белого цвета

Номер заказа **LB20-PC90-8L**

Представительство:

Europe, Middle East, Africa:
Bosch Security Systems B.V.
P.O. Box 80002
5600 JB Eindhoven, The Netherlands
Phone: + 31 40 2577 284
emea.securitysystems@bosch.com
emea.boschsecurity.com

Germany:
Bosch Sicherheitssysteme GmbH
Robert-Bosch-Ring 5
85630 Grasbrunn
Germany
www.boschsecurity.com