

## FAA-500-SB-H Caja posterior sala húmeda, mont. sup.



- ➤ Sellado anti-humedad para la instalación en áreas húmedas
- ► Cableado empotrado o de superficie opcional

Éstas se utilizan como alternativa a la caja para montaje en el techo. Las cajas para montaje en superficie están diseñadas para la instalación de cableado empotrado y cableado de superficie con conductos de cables.

La caja FAA-500-SB-H dispone de un sellado adicional anti-humedad.

#### **Funciones**

Las entradas para el cableado de superficie están pretaladradas. Para el cableado empotrado se proporcionan dos entradas en la base:

- Cada 20 mm (0,75 pulg.) para roscas PG 13.5
- Cada 25 mm (1 pulg.) para conducto de cables de 20 mm

En caso de utilizar cableado a través de roscas PG 13.5, se pueden usar cables con diámetros de hasta 1,2 cm.

La base se fija con tornillos en cuatro puntos de anclaje.

## Información reglamentaria

Región	Marcas de calidad/cumplimiento normativo	
Alemania	VdS	G 205119 FAP-OC 520/520- P_G205119

Región	Marcas de	Marcas de calidad/cumplimiento normativo		
	VdS	G 205125 FAP-O 520/520- P_G205125		
	VdS	G 205118 FCP-OC 500/500-P		
	VdS	G 205124 FCP-O 500/500-P		

Piezas incluidas				
Cantidad	Componente			
1	Caja trasera			

Especificaciones técnicas				
Dimensiones (Ø x H) (mm)	150 mm x 82 mm			
Color (RAL)	Blanco, similar a RAL 9003			
Material	Plástico			
Peso (g), aprox.	225 g			
Peso de envío (g), aprox.	330 g			





# FAA-500-SB-H Caja posterior sala húmeda, mont. sup.

### Información para pedidos

FAA-500-SB-H Caja posterior sala húmeda, mont. sup. para aplicaciones especiales en las que no es posible el montaje empotrado de los detectores de incendios de las series 500 y 520 en el techo
Número de pedido FAA-500-SB-H

